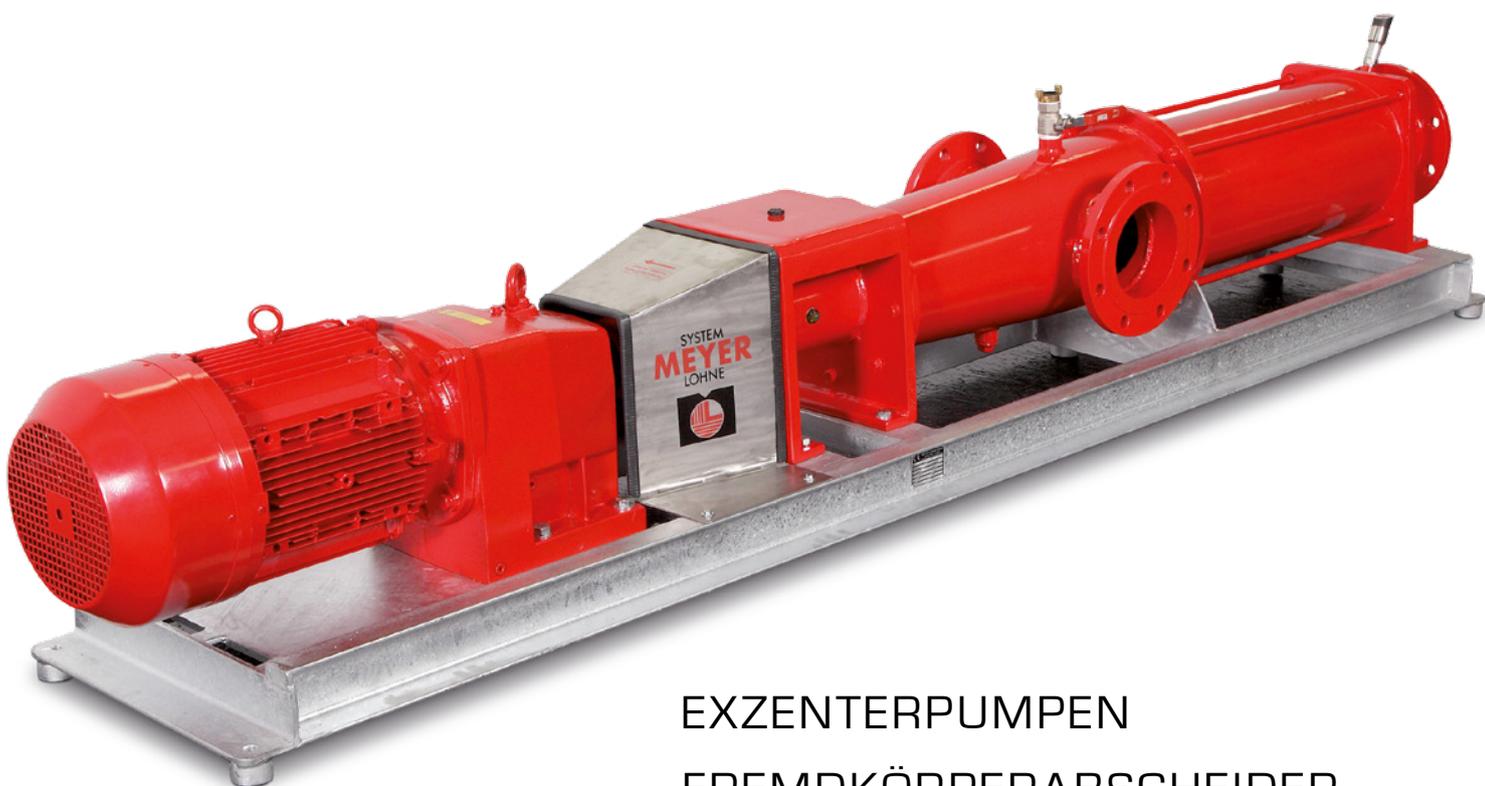


# MEYLO®

PRODUKTPROGRAMM



EXZENTERPUMPEN

FREMDKÖRPERABSCHEIDER

SCHNEIDWERKE

KREISELPUMPEN

# EXZENTERPUMPEN

Die MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpen sind selbstansaugende Verdrängerpumpen zur Förderung von dünnflüssigen bis zähfließenden Fördermedien mit oder ohne Feststoffe. Aufgrund der speziellen Wellenabdichtung können Exzentrerschneckenpumpen grundsätzlich abrasive bis aggressive Flüssigkeiten in allen Viskositätsgraden fördern.

Sie sind einsetzbar bei Temperaturen bis 80 °C mit Fördermengen von ca. 5 bis 11.000 Liter pro Minute und nahezu unabhängig von Druckänderungen sowie vom Feststoffgehalt einer Flüssigkeit.

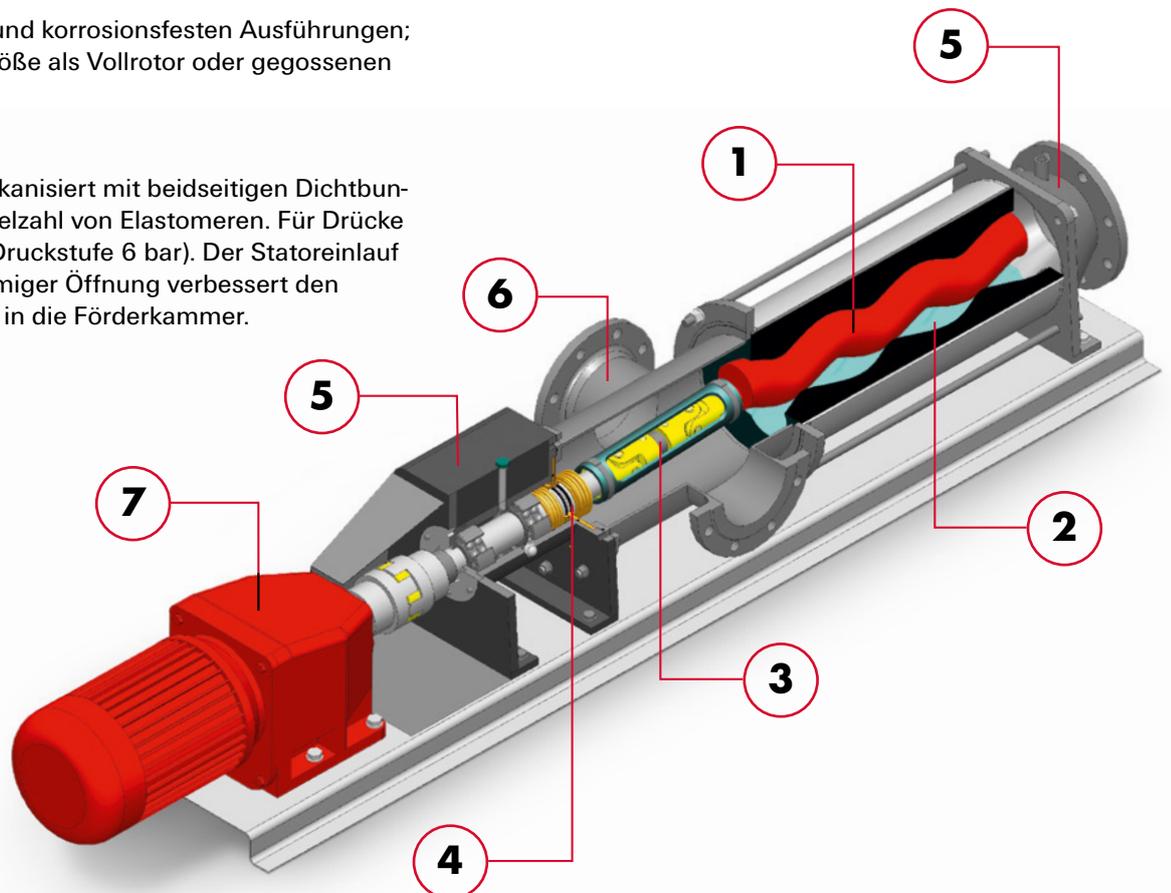
MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpen werden als Umwälz- und Förderpumpen in weiten Bereichen der Industrie und Landwirtschaft eingesetzt.

## 1 Rotor

In verschleiß- und korrosionsfesten Ausführungen; Je nach Baugröße als Vollrotor oder gegossenen Hohlrotor.

## 2 Stator

Im Rohr einvulkanisiert mit beidseitigen Dichtbunden in einer Vielzahl von Elastomeren. Für Drücke bis 12 bar (je Druckstufe 6 bar). Der Statoreinlauf mit trichterförmiger Öffnung verbessert den Produkteintritt in die Förderkammer.



## 3 Antriebsstrang

Antriebs- und Zwischenwelle mit zwei kardanischen Gelenken dienen zur Kraftübertragung vom Antrieb auf den Rotor. Die Gelenke sind mit einer robusten Schutzmanschette geschützt.

## 4 Wellenabdichtung

Standardmäßig mit drehrichtungsunabhängiger und verschleißfester Gleitringdichtung. Auf Wunsch mit einfach-/doppeltwirkenden Gleitringdichtungen unterschiedlichster Bauart, Cartridge und Sonderdichtungen sowie Stopfbuchspackungen.

## 5 Antriebskopf

Der Lagersockel besteht aus einer stabilen Antriebswelle mit doppelter Lagerung im Ölbad.

## 6 Saug- und Druckgehäuse

Beide Bauteile sind in strömungsgünstiger Ausführung mit Flanschen bzw. Gewindeanschlüssen nach DIN gefertigt. Werkstoffe in verschiedenen Materialien und Ausführungen verfügbar.

## 7 Blockbauweise

Der über eine elastische Kupplung verbundene Getriebemotor garantiert eine konstante Achshöhe unabhängig von der Bauweise und -größe der Pumpeneinheit. Dadurch ist die Antriebseinheit wartungsarm und bietet ein Höchstmaß an Servicefreundlichkeit. Blockgetriebemotoren besitzen zudem noch hohe Betriebssicherheiten.

**FÖRDERPRINZIP**

Die Hauptfördererelemente der rotierenden Exzentrerschneckenpumpe sind die drehende Rotorschnecke und der feststehende elastische Stator. Während der Stahlrotor zusätzlich im Langloch das Innenschneckenprofil umläuft, bilden beide Fördererelemente zum Saug- und Druckstutzen abgeschlossene Förderkammern. Diese öffnen und schließen sich wechselseitig in ununterbrochener Folge, wobei das Fördermedium kontinuierlich von der Saugseite zur Druckseite gefördert wird. So entsteht ein zur Drehzahl proportionaler axialer Förderstrom.

**ROTOR/STATOR**

Die zu überwindende Druckhöhe und Länge ist abhängig von der Anzahl der Rotor- und Statorsteigungen. Die Pumpen werden 1stufig mit 6 bar und 2stufig mit 12 bar gebaut. Sonderausführungen, auch mehrstufig, sind problemlos lieferbar.

**GELENKE**

Die Wellengelenke bzw. Flanschgelenke sind wartungsfreundlich auswechselbar und werden zusätzlich durch eine Gummimanschette vor Fremdkörpern geschützt.

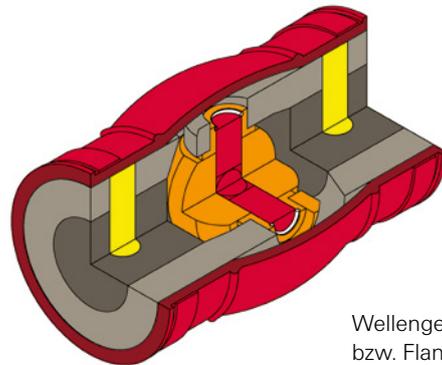
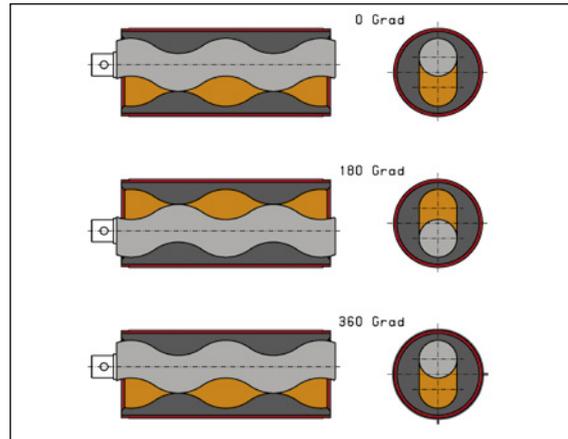
**ANTRIEBSKOPF**

Alle Baureihen werden mit Lagersockel zum Anbau aller Antriebe direkt oder über elastische Kupplung geliefert. Der Antrieb kann über Elektromotoren, Zahnriemenübersetzung, Regelgetriebe, Frequenzumrichter, Hydraulikantrieb oder Zapfwelle erfolgen.

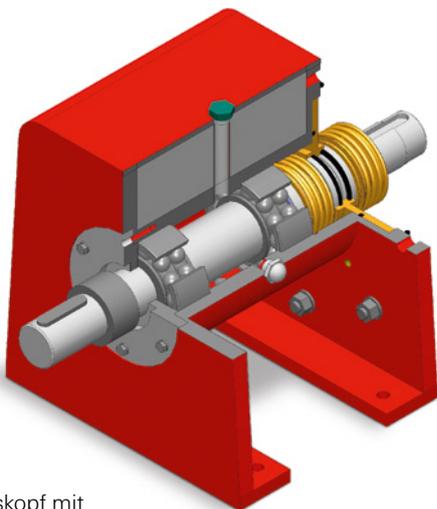
**ZUBEHÖR**

Trockenlaufschutz, Überdruckeinrichtung, Schwingungskompensator, Schieber, Leitung und elektrische bzw. elektronische Steuer- und Dosiereinrichtung sind auf Wunsch zusätzlich lieferbar.

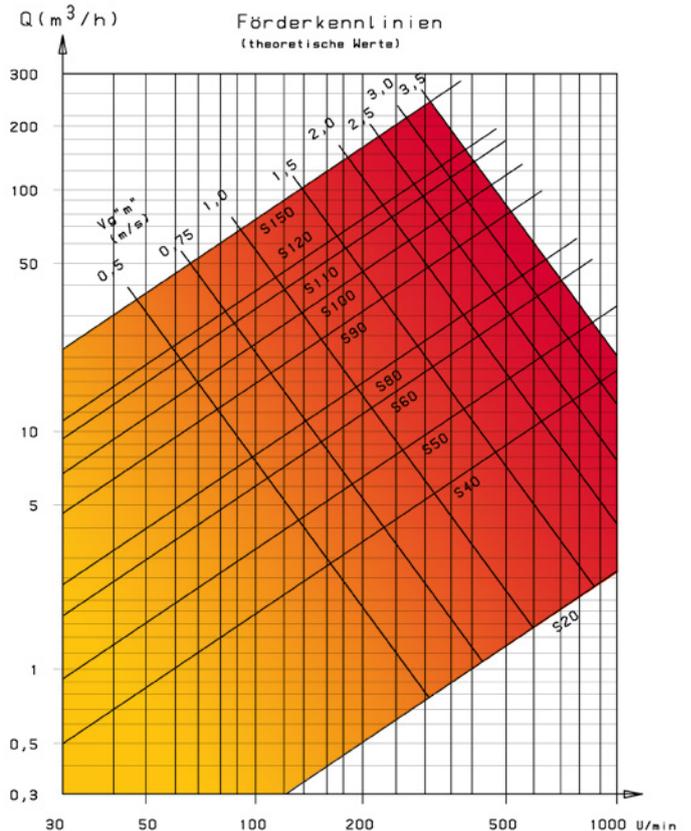
Förderprinzip der rotierenden Exzentrerschneckenpumpe



Wellengelenk, bzw. Flanschgelenk

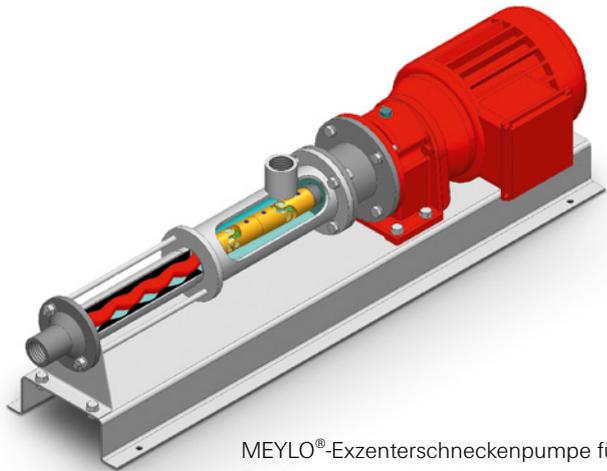


Antriebskopf mit Lagersockel



Das Leistungsdiagramm des Exzentrerschneckenprogramms in allen möglichen Baugrößen

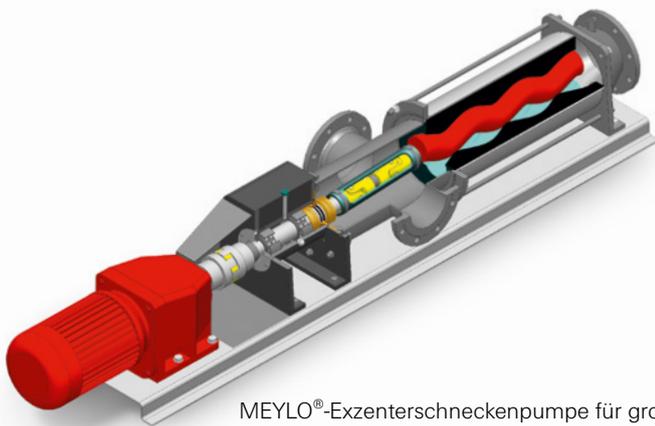
# EXZENTERPUMPEN



MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für kleine Fördermengen mit elektrischem Antrieb

**MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für kleine Fördermengen mit elektrischem Antrieb**  
Fördermengen bis 20 Liter/Min. Drücke bis 12 bar.

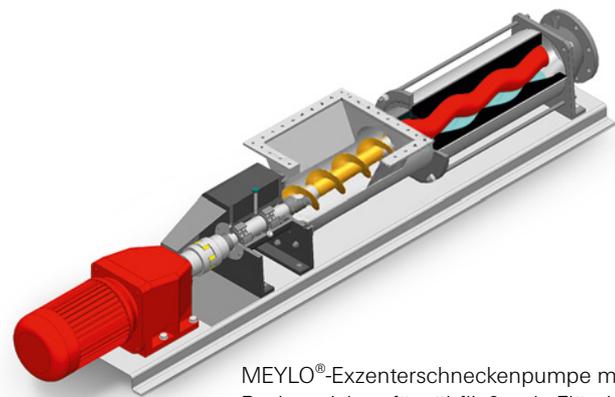
- Kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf
- Getriebemotor mit hohem Betriebsfaktor für Dauerbetrieb
- Abdichtung über einfache Gleitringdichtung
- Servicefreundliche Wellengelenke
- Gehärteter Vollrotor für abrasive Flüssigkeiten
- Produktberührende Teile aus nichtrostenden Stählen



MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für große Fördermengen mit elektrischem Antrieb

**MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für große Fördermengen mit elektrischem Antrieb**  
Fördermengen bis 2.000 Liter/Min. Drücke bis 12 bar.

- Flexibles Baukastenprinzip für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten
- Block-Getriebemotor mit hohem Betriebsfaktor für Dauerbetrieb
- Verbindung über wartungsfreie elastische ROTEX-Kupplung
- Separater Antriebskopf mit Lagerung im Ölbad für hohe Standzeit
- Abdichtung über zweifache Gleitringdichtung
- Servicefreundliche Flanschgeltenke mit Gelenkschutz
- Gehärteter Rotor für abrasive Flüssigkeiten



MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe mit Rachtentrichter für zähfließende Flüssigkeiten

**MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe mit Rachtentrichter für zähfließende Flüssigkeiten**  
Fördermengen bis 400 Liter/Min. Drücke bis 12 bar.

- Flexibles Baukastenprinzip für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten
- Block-Getriebemotor mit hohem Betriebsfaktor für Dauerbetrieb
- Verbindung über wartungsfreie elastische ROTEX-Kupplung
- Separater Antriebskopf mit Lagerung im Ölbad für hohe Standzeit
- Abdichtung über zweifache Gleitringdichtung
- Zufuhrschnecke auf der Mittelwelle aus nichtrostendem Stahl
- Servicefreundliche Flanschgeltenke mit Gelenkschutz
- Gehärteter Vollrotor für abrasive Flüssigkeiten

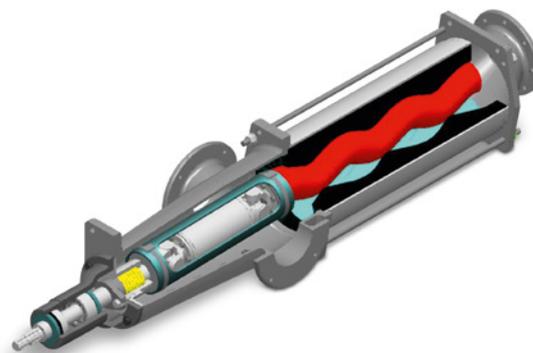


Qualität und Langlebigkeit zeichnen die MEYLO®-Pumpen aus. Ihre ausgefeilte Technik macht sie so beliebt.

#### **MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für große Fördermengen über Zapfwellenantrieb**

Fördermengen bis 4.000 Liter/Min. Drücke bis 12 bar.

- Kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf
- Antrieb durch Zapfwellenprofil mit Gelenkwelle oder Passfeder
- Wartungsarmer Antriebskopf mit Lagerung im Fettbad für hohe Standzeit
- Abdichtung durch nachstellbare Stopfbuchsenpackung
- Servicefreundliche Flanschgelenke mit Gelenkschutz
- Hohlrotor für abrasive und faserige Flüssigkeiten

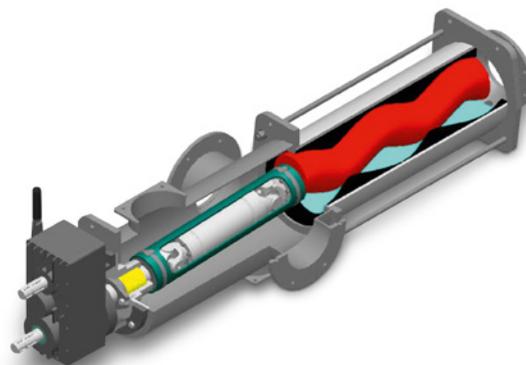


MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für große Fördermengen über Zapfwellenantrieb

#### **MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für extrem große Fördermengen über Zapfwellenantrieb**

Fördermengen bis 11.000 Liter/Min. Drücke bis 6 bar.

- Kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf
- Antrieb durch Zapfwellenprofil mit Gelenkwelle
- Untersetzungsgetriebe mit zweifacher Drehzahlreduzierung
- Antrieb durch integrierte Lagerung im Getriebe für hohe Standzeit
- Abdichtung durch nachstellbare Stopfbuchsenpackung
- Servicefreundliche Flanschgelenke mit Gelenkschutz
- Hohlrotor für abrasive und faserige Flüssigkeiten



MEYLO®-Exzentrerschneckenpumpe für extrem große Fördermengen über Zapfwellenantrieb

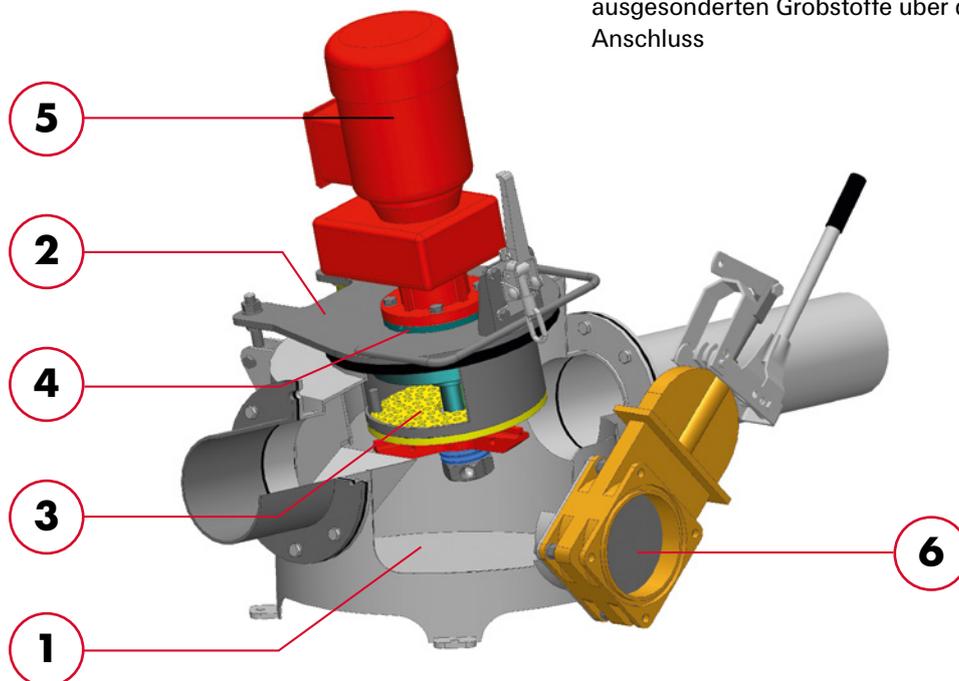
# FREMDKÖRPER- ABSCHIEDER

## MEYLO®-CUT mit integrierter Schneidwirkung

Der MEYLO®-CUT wird in vielen Bereichen der Industrie und Landwirtschaft sowie bei Biogasanlagen als Fremdkörperabscheider eingesetzt. Das elektrisch oder hydraulisch angetriebene Schneidwerk hat selbstschärfende Messer, die mühelos Faserstoffe, Federn, Bindegarn, Holzstücke etc. in kurze Stücke schneidet. Blockiert ein Fremdkörper das Schneidwerk, können die Messer mittels einer zusätzlichen automatischen Steuerung durch Änderung der Laufrichtung gedreht werden, bis der Fremdkörper zerschlagen ist. Die Fremdkörper können über den Reinigungs-Anschluss aus dem MEYLO®-CUT entnommen werden.

## Hauptmerkmale

- Leistungsstarker Fremdkörperschutz
- Zerschneiden von Faserstoffen
- Einfache Nachrüstung in vorhandenen Fördersystemen
- Schnellschwenkeinrichtung
- Keine Verstopfungen oder Beschädigungen im nachfolgenden Pump-, Rühr- und Leitungssystem
- Optimales Siebprofil aus Spezialstahl sorgt für höchste Effizienz. Optional andere Profile möglich.
- Messer aus speziellem Messerstahl sind wartungsfrei, leicht auswechselbar und durch Federspannung selbstnachstellend
- Einfache und saubere Entsorgung der ausgesonderten Grobstoffe über den Reinigungs-Anschluss



### 1 Gehäuse

Diese Inline-Ausführung begünstigt den Strömungsverlauf. Eintritts- und Ausgangsflansch liegen auf gleicher Höhe. Der MEYLO®-CUT kann direkt in eine horizontale Rohrleitung eingebaut werden. Die stationären Gehäuse sind in Edelstahl und die mobilen aus Stahl verzinkt gefertigt.

### 2 Gehäusedeckel

Das Schneidwerk ist im Gehäusedeckel integriert und kann mittels Exzenterverschluss mühelos geöffnet werden. Ein Rollenschalter deaktiviert den Getriebemotor beim Öffnen.

### 3 Schneidwerk

Das Schneidsieb ist aus Spezialstahl. Die Schneidmesser sind gehärtet, geschliffen und leicht auswechselbar.

Die Schwungscheibe unterstützt den Schneidvorgang und reduziert die Antriebsleistung. Alle Verschleißteile können durch Herausschwenken des Schneidkopfes getauscht werden.

### 4 Wellenabdichtung

Doppelte Wellenabdichtung als Schutz vor Leckagen für die Lagerung des Getriebemotors.

### 5 Antrieb

Standardmäßig wird ein Getriebemotor mit hohem Betriebsfaktor eingesetzt.

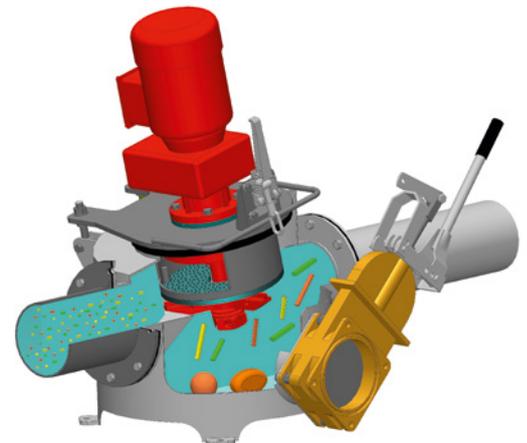
### 6 Reinigung

Der Sammelbehälter kann mittels des Reinigungsanschlusses entleert und von Fremdkörpern befreit werden.

**STÖRUNGSFREI  
PUMPEN MIT  
MEYLO®-CUT!**

## MEYLO®-CUT 3.000E und 5.000E Stationäres Schneidwerk mit integriertem Fremdkörperabscheidetopf

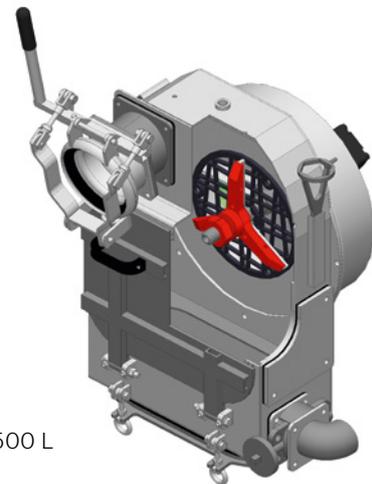
Elektrisch angetriebener MEYLO®-CUT für alle selbstansaugenden Schneckenverdrängerpumpen. Das Gerät wird am Saugflansch montiert. Dort werden die Feststoffe (Raufutterreste oder CCM) zerkleinert, bevor sie in den Anmischbehälter gelangen. Die Pumpen sind vor Fremdkörperschäden und Verstopfungen geschützt. Das Fördersystem bleibt verstopfungsfrei. Eine Unterbrechung der Arbeit zum Entfernen von Fremdkörpern ist nicht mehr nötig.



MEYLO®-CUT  
3.000E und 5.000E

## MEYLO®-CUT 5.500L und 10.500L Stationäres Schneidwerk mit integriertem Fremdkörperabscheidetopf

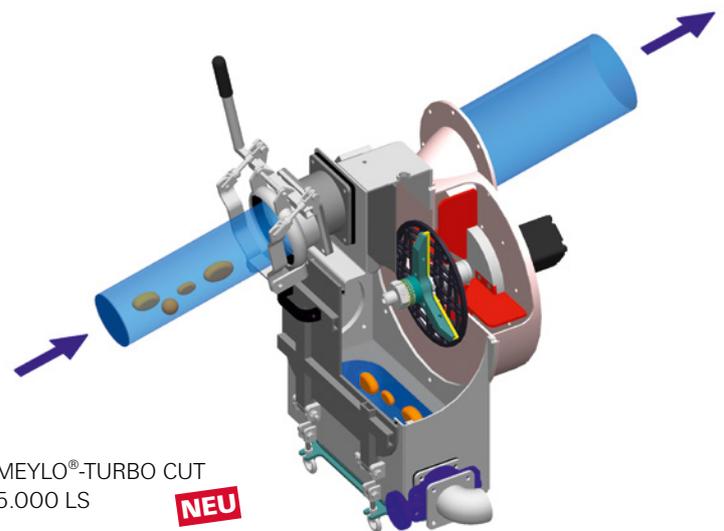
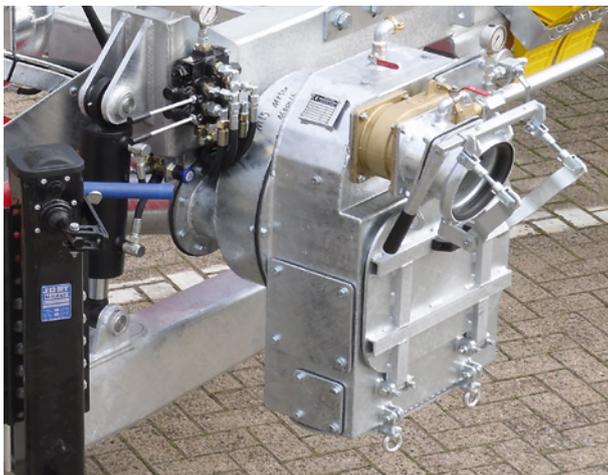
Hydraulisch angetriebener MEYLO®-CUT für alle selbstansaugende Tankfahrzeuge. Das Gerät wird am Ansaugflansch montiert. Dort werden die Fasern und schneidbaren Feststoffe zerkleinert, bevor sie in den Tank gelangen. Bei Pumptankfahrzeugen wird außerdem die Schneckenverdrängerpumpe vor Fremdkörpern geschützt. Das nachfolgende Verteilungssystem bleibt somit verstopfungsfrei und zusätzlich entfällt die Unterbrechung der Arbeit zum Entfernen von Fremdkörpern. Diese schmutzige und lästige Tätigkeit gehört mit dem MEYLO®-CUT der Vergangenheit an.



MEYLO®-CUT  
5.500L und 10.500 L

## MEYLO®-TURBO CUT 5.000 LS **NEU** Neuentwicklung mit integriertem Saugbeschleuniger in einem Gehäuse

In diesem Fremdkörperabscheider sind Schneidwerk und Saugbeschleuniger kombiniert. Der Antrieb erfolgt über einen gemeinsamen Hydraulikmotor. Es ist nur die Hälfte an Ölleistung erforderlich gegenüber dem System mit externen Saugbeschleunigern. Eine lohnenswerte Investition, die Betriebskosten senkt und platzsparend vorgebaut werden kann.



MEYLO®-TURBO CUT  
5.000 LS **NEU**

MEYLO®-Turbo-Cut  
mit integriertem  
Saugbeschleuniger

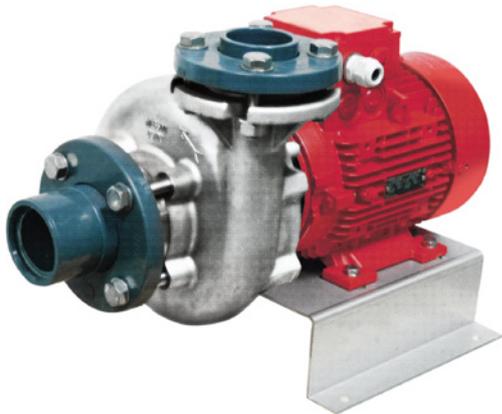
# KREISELPUMPEN

Die MEYLO®-Kreiselpumpen sind Zentrifugalpumpen leichter Bauart zur Förderung von dünnflüssigen, fließfähigen, fremdkörperfreien und nicht explosiven Flüssigkeiten. Die spezielle Wellenabdichtung ermöglicht eine störungsfreie Förderung aller Flüssigkeiten bis 80 °C. MEYLO-Kreiselpumpen werden als Umwälz- und Förderpumpen in vielen Bereichen der Landwirtschaft und Industrie eingesetzt.

## MEYLO®-Kreiselpumpe außenliegend Typ MEV für abrasive Fördermedien

Fördermengen bis 1.400 Liter/Min.  
Drücke bis 3,5 bar.

- Pumpengehäuse-Einheit mit offenem Laufrad aus massivem Edeltstahlguss für abrasive Fördermedien
- Elektromotor mit verlängerter Antriebswelle aus Edelstahl
- Pumpengehäuse-Einheit und Antriebsmotor durch Motorflansch geteilt für Kontrolle von möglichen Leckagen
- Abdichtung über einfache Gleitringdichtung
- Flexible Anschlussmasse für Kunststoff oder Stahlflansche



MEYLO®-Kreiselpumpe außenliegend und normalsaugend  
Ausführung MEV 4,0 bis 7,5 kW für abrasive Fördermedien

## MEYLO®-Kreiselpumpe außenliegend Typ MEN für dünnflüssige Fördermedien

Fördermengen bis 700 Liter/Min.  
Drücke bis 5,5 bar.

- Pumpengehäuse-Einheit mit Kanalrad aus nichtrostendem Edelstahl für nicht abrasive Flüssigkeiten
- Glatte Innenwandungen im Pumpengehäuse ermöglichen einen ruhigen Lauf und hohe Leistungsausbeute
- Elektromotor mit verlängerter Aufsteckwelle aus Edelstahl
- Pumpengehäuse-Einheit und Antriebsmotor durch Motorflansch geteilt für Kontrolle von möglichen Leckagen
- Abdichtung über einfache Gleitringdichtung



MEYLO®-Kreiselpumpe außenliegend und normalsaugend  
Ausführung MEN 2,2 bis 4,0 kW für dünnflüssige Fördermedien

Ausführliche Informationen siehe:  
[www.meyer-lohne.de](http://www.meyer-lohne.de)

Händlerstempel

Maschinenfabrik Meyer-Lohne GmbH  
Am Hövel 1 • 49393 Lohne  
Tel.: 04442 - 9410 • Fax 04442 - 94120  
E-mail: [info@meyer-lohne.de](mailto:info@meyer-lohne.de)  
[www.meyer-lohne.de](http://www.meyer-lohne.de)

