

AUSSENLIEGENDE KREISELPUMPE

Ausführung MEV für abrasive Flüssigkeiten

Allgemeines

MEYLO - Kreiselpumpen sind Zentrifugalpumpen zur Förderung von dünnflüssigen, fließfähigen, fremdkörperfreien und nicht explosiven Flüssigkeiten. Aufgrund der speziellen Wellenabdichtung sind die Kreiselpumpen zur Förderung aller Flüssigkeiten bis 80°C geeignet. Kreiselpumpen werden als Umwälz- und Förderpumpen in weiten Bereichen der Industrie und Landwirtschaft eingesetzt. Sie fördern Wasser, Abwasser, Kalkmilch, Flüssigfutter, Beiprodukte, Waschlaugen und ähnliche Produkte.

Konstruktion

MEYLO - Kreiselpumpen sind einstufige, einflutige Gehäusepumpen in horizontaler Bauart mit axialem Saugstutzen und versetztem, senkrecht nach oben zeigendem Druckstutzen. Das Pumpengehäuse ist direkt mit dem Antriebsmotor verschraubt. Die Wellenabdichtung erfolgt durch eine Gleitringdichtung und ist somit für den Dauerbetrieb geeignet.

Antriebsmotor

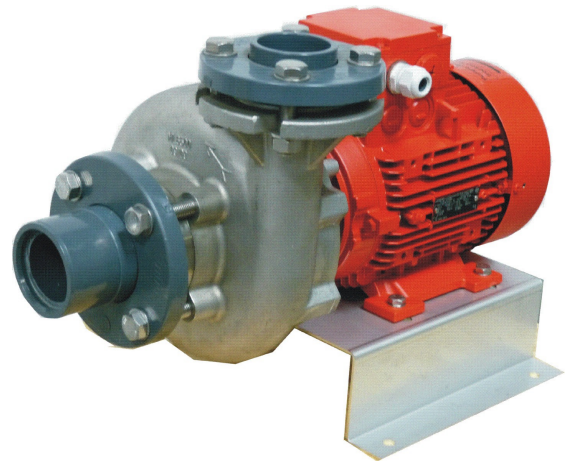
Es werden grundsätzlich IEC - Normmotore mit Bauform B3/B14 und einer verlängerten Sonderwelle aus Edelstahl eingesetzt. Spannung beträgt normal 400/690 V, Drehzahlen 2900 U/min. bei 50 Hz, Schutzart IP 55.

Pumpengehäuse

Das Pumpengehäuse ist aus massiven Edelstahlguss hergestellt. Das Gehäuse wird saugseitig und druckseitig durch eine Flanschverbindung mittels Verschraubungen angeschlossen. Die Abdichtung des Fördermediums nach außen erfolgt durch Flachdichtung.

Lauftrad

Das Lauftrad aus Edelstahlguss ist fest auf der verlängerten Motorwelle angeordnet. Die Übertragung des Drehmoments erfolgt durch Passfeder. Die axiale Fixierung des Lauftrades erfolgt mittels Verschraubung. Alle Laufräder werden gewuchtet, so dass ein ruhiger und vibrationsfreier Lauf der Pumpe gewährleistet ist.



Hauptmerkmale

- Alle produktberührende Teile aus Edelstahl. Daraus resultiert eine hohe Korrosionsbeständigkeit und lange Lebensdauer.
- Hohe Leistungsausbeute und ruhiger Betrieb durch Pumpengehäuse.
- Wellendurchmesser 25 mm
- Widerlager der Flansche erlauben hohe Belastungen aus den Rohrleitungen während des Betriebs.
- Ein stabiles Gehäuse bietet größten Widerstand gegen Verdrehung und Verformung und schließt Fluchtungsfehler der drehenden Teile aus. Die Materialstärke ist an jeder Stelle des Gehäuses so gewählt, dass keine unzulässigen Verformungen auftreten können.
- Die kugelförmige Gehäuse-Gestaltung erlaubt hohe Gehäuseinnendrucke und eine leichte Konstruktion.
- Selbst im eingefrorenem Zustand bricht oder reißt das Gehäuse nicht.

Mögliche Ausführungen

- Kreiselpumpe 4,0 kW mit offenen Lauftrad
- Kreiselpumpe 4,0 kW mit Kanalrad
- Kreiselpumpe 7,5 kW mit offenen Lauftrad

